



ประกาศเทศบาลตำบลใหม่

เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลใหม่ มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ แบบบรรทุกน้ำ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๒,๕๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนหน้าเป็นหัวแกง พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง เครื่องเล่นวิทยุ ตอนท้ายหลังห้องโดยสารติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ ตัวรถติดตั้งไฟส่องสว่าง ไฟสัญญาณและติดแถบ สะท้อนแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด อุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่ พัสต์ที่จะซื้อนี้ต้องเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลใหม่ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

/๑๐. ผู้ยื่น...

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

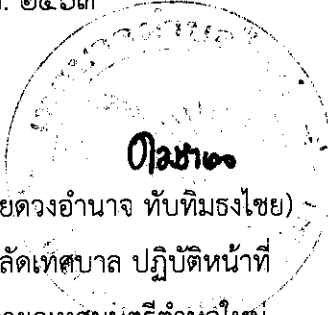
ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๓ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๑๗ มกราคม ๒๕๖๓ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.mai.go.th , www.koratdla.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๔๗๕๖๐๕๒ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายังเทศบาลตำบลใหม่ ผ่านทางอีเมล mai@go.th หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๑๓ มกราคม ๒๕๖๓ โดยเทศบาลตำบลใหม่จะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ www.mai.go.th , www.koratdla.go.th และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๖๓

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓


นายดวงอำนาจ ทับทิมธงไชย
ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีตำบลใหม่

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เทศบาลตำบลใหม่

รายละเอียด / เงื่อนไข คุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะจัดซื้อรถยนต์บรรทุก (ดีเซล)

ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ กำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ
ของเทศบาลตำบลใหม่ อำเภอโนนสูง จังหวัดนครราชสีมา

๑. คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ มีกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พัดลมกรองแสง เครื่องเล่นวิทยุ ตอนท้ายหลังห้องโดยสารติดตั้งถังบรรทุกน้ำ มีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร พร้อมปั๊มและอุปกรณ์ ตัวรถติดตั้งไฟส่องสว่าง ไฟสัญญาณและติดแถบสะท้อนแสงตามมาตรฐานกรมการขนส่งทางบกกำหนด อุปกรณ์ทุกชิ้นเป็นของใหม่ ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

๒. ระบบเครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๒.๒ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น มีระบบควบคุมการจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยอิเล็กทรอนิกส์

๒.๔ เครื่องยนต์ดีเซล ได้มาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือมาตรฐานล่าสุด ผ่านการรับรองมาตรฐานไอเสียยูโร ๓

๓. ระบบส่งกำลังและรองรับน้ำหนัก

๓.๑ ใช้คลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมระบบไฮดรอลิก หรือตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต

๓.๒ ใช้ระบบเกียร์ธรรมดามีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๓.๓ เพลาสามารถรับน้ำหนักรวมน้ำหนักบรรทุกไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม โดยมีการกระจายน้ำหนักระหว่างล้อหน้าและล้อหลังที่เหมาะสม

๓.๔ ล้อและยางเป็นตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต และยางอะไหล่ขนาดเดียวกัน ๑ ชุด

๔. ระบบบังคับเลี้ยวและห้ามล้อ

๔.๑ พวงมาลัยขับทางขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง (Hydraulic Power Steering)

๔.๒ ระบบเบรกเป็นแบบ Full air Brake แยกสองวงจรอิสระ มีห้ามล้อขณะจอด พร้อมเบรกช่วย แบบเบรกไอเสีย ตามมาตรฐานผู้ผลิตหรือดีกว่า

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร ฝาปิดสามารถล็อกกุญแจได้

๖. ระบบกันสะเทือน

เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง

- ๗.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลต์ อัลเทอร์เนเตอร์ ๒๔ โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมแปร์
- ๗.๒ ใช้แบตเตอรี่ ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๐ แอมแปร์ต่อชั่วโมง จำนวน ๒ ชุด
- ๗.๓ อุปกรณ์ทั้งหมดจะต้องใช้ไฟ ๒๔ โวลต์ เพื่อป้องกันแบตเตอรี่เสียหาย
- ๗.๔ มีฝารอบแบตเตอรี่ พร้อมกุญแจล็อกแข็งแรง
- ๗.๕ มีสัญญาณต่างๆ เป็นไปตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด

๘. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- ๘.๑ ด้านบนห้องโดยสารติดตั้งไฟสัญญาณวับวาบแบบชนิดแผงยาว ระบบไฟ LED กรอบสีแดงไฟ DC ๒๔ โวลต์ พร้อมลำโพงในตัว
- ๘.๒ ด้านหลังรถบริเวณบนถังน้ำติดตั้งโคมสัญญาณวับวาบสีเหลืองชนิดไฟหมุน จำนวน ๑ ดวง
- ๘.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมค์ มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์
- ๘.๔ สัญญาณไฟเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตหรือได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑
- ๘.๕ สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) เป็นแบบมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๙. ตัวรถและการติดตั้งถังน้ำ

- ๙.๑ ตัวรถบรรทุกทุกด้านหน้าแก่ง ประตูเป็นกระจกปิดเปิดด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- ๙.๒ มีเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด ๓ จุดติดตั้งอัตโนมัติสำหรับพนักงานขับและผู้โดยสาร ด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๒ ชุด
- ๙.๓ ภายในห้องพนักงานขับรถติดตั้งวิทยุสื่อสาร ขนาดกำลังส่งไม่น้อย ๒๕ วัตต์ พร้อมไมโครโฟน และติดตั้งเสาอากาศ (โอมบาย)
- ๙.๔ ถังน้ำมีหน้าตัดเป็นรูปวงรี ความยาว ความกว้างและความสูงของถังน้ำต้องสัมพันธ์กับรถบรรทุกและความจุของถังน้ำไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีแผ่นเหล็กเสริมความแข็งแรงและกันน้ำกระแทก (Baffle Plate) จำนวน ๒ แผ่น เจาะช่องให้คนลอดเข้าไปทำความสะอาดได้ ด้านล่างเจาะให้น้ำไหลถึงกันได้ตลอดทั้ง ๓ ช่อง ด้านบนมีช่องคนลงถัง (Manhole) ขนาด เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝาเปิด-ปิด และช่องระบายอากาศจำนวน ๒ ช่อง
- ๙.๕ ถังน้ำทำจากแผ่นเหล็กหรือวัสดุที่ดีกว่าที่ใช้ประกอบเป็นถังน้ำ โดยมีความหนาดังนี้
 - ตัวถังน้ำหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
 - ฝาปิดหัวท้ายมนโค้ง หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
 - แผ่นกัน (Baffle Plate) หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร
- ๙.๖ ด้านข้างถังทั้ง ๒ ด้าน มีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร ยาวตลอดแนวถังทำด้วยเหล็กปลายกันสั่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร พร้อมราวจับด้านบน ได้ทางเดินเป็นกล่องเก็บสายดูน้ำ พร้อมฝาปิด เปิดแบบล็อกได้

๙.๗ มีขาตั้งถังน้ำไม่น้อยกว่าข้างละ ๓ ขา ทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า ๑๒ มิลลิเมตร โดยมีเหล็กแผ่นเสริมใต้ท้องถังตรงจุดที่ติดตั้งขาถัง หน้าขนาด x กว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า ๖ x ๔๐๐ x ๑,๘๐๐ มิลลิเมตร

๙.๘ แท่นรองรับขาถังเป็นเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๑๒ มิลลิเมตร ยึดติดกับแชลซีโดยใช้ยูโบลท์ โดยไม่มีการเชื่อมติดแชลซี

๙.๙ มีแผ่นยางหนาไม่น้อยกว่า ๒๕ มิลลิเมตร รองรับระหว่างขาถังกับแท่นรองรับและยึดด้วยโบลท์ขาละ ไม่น้อยกว่า ๖ ตัว

๙.๑๐ ตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งบันไดเหล็ก

๙.๑๑ ด้านหน้าถังติดตั้งอุปกรณ์สำหรับบอกระดับน้ำในถัง

๙.๑๒ ฝาปิดท่อน้ำสัน จำนวน ๑ ชุด

๙.๑๓ ภายในพ่นสี Epoxy ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ภายนอกพ่นสี สีเดียวกับรถบรรทุก

๙.๑๔ ด้านข้างและด้านท้ายของตัวรถยนต์ติดแถบสะท้อนแสงและเป็นแถบสะท้อนแสงที่ได้รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด โดยให้ยื่นเอกสารมาแสดงในขณะยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๐. เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์สูบน้ำ

๑๐.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยว และใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ

๑๐.๒ ตัวปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อหรือวัสดุที่ดีกว่า มีขนาดท่อดูดน้ำ เส้นผ่านศูนย์กลาง ๓ นิ้ว และขนาด ท่อส่งน้ำ เส้นผ่านศูนย์กลาง ๓ นิ้ว

๑๐.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย หรืออย่างหนึ่งอย่างใด

๑๐.๔ ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที

๑๐.๕ มีท่อสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกทำด้วยทองเหลือง ขนาดไม่น้อยกว่า เส้นผ่านศูนย์กลาง ๓ นิ้ว พร้อมวาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว

๑๐.๖ มีท่อจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า เส้นผ่านศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งวาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว

๑๐.๗ มีชุดสายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลือง สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน และสามารถทนแรงดันแตกระเบิดไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร จำนวน ๒ เส้น และขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ๑.๕ นิ้ว จำนวน ๒ เส้น ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อแยกสามทาง ชนิดสวมเร็วมีวาล์วปิด - เปิด ๒ ตัว จำนวน ๑ อัน

๑๐.๘ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น เป็นแบบผิวล่อน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อ

๑๐.๙ ชุดหัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๐.๑๐ หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำฝอยได้ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๐.๑๑ หัวฉีดน้ำชนิดด้ามปืน แบบสวมเร็ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๐.๑๒ ติดตั้งแทนปืนฉีดน้ำพร้อมหัวฉีดแบบหมุนได้รอบตัว

๑๐.๑๓ หัวกรองโลหะทองเหลืองใช้กับท่อดูด จำนวน ๑ ตัว

๑๐.๑๔ ตะกร้าหวายสวมหัวกรองโลหะ จำนวน ๒ ตัว

๑๐.๑๕ ข้อต่อลดทู่กระต่าย ขนาด ๔ นิ้ว x ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๐.๑๖ ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปร์ย์บาร์พร้อมหัวจ่ายทำด้วยสแตนเลส (จ่ายน้ำแบบฝอย) สำหรับใช้พรมถนนพร้อมติดตั้งวาล์วปิด - เปิด จำนวน ๑ ชุด

๑๐.๑๗ ด้านข้างหรือด้านท้ายของถังน้ำมีแผงควบคุมการทำงานดูดและจ่ายน้ำประกอบด้วย ข้อต่อสายดูดน้ำแบบเกลียว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมวาล์วปิด - เปิด ทางส่งน้ำ แบบสวมเร็วขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมวาล์วปิด - เปิด ไม่น้อยกว่า ๑ ทาง มาตรวัด แรงดูด จำนวน ๑ อัน

๑๐.๑๘ ข้อต่อท่อดูดใช้กับท่อดูดของรถกับหัวระบบประปา ทางหนึ่งเกลียวหยาบตัวเมีย ๔ นิ้ว อีกทางหนึ่งเกลียวหยาบตัวเมีย ๓ นิ้ว หรือ คุณลักษณะทำนองเดียวกันที่สามารถใช้งานกับหัวระบบ ประปา

๑๑. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๑.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น สีที่ใช้ต้องได้รับมาตรฐาน มอก. ๒๖๖๓-๒๕๕๗ โดยยื่นเอกสารหลักฐาน เพื่อประกอบการพิจารณาในขณะยื่นเอกสารเสนอราคา (สีจริงตามแต่หน่วยงานกำหนด)

๑๑.๒ บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถและใต้บังโคลนหน้าพ่นสีกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น ด้วยบอดีชู๊ดหรือแท็คโค๊ด หรือเทียบเท่า

๑๑.๓ การพ่นตราสัญลักษณ์และข้อความต่างๆ เป็นไปตามที่เทศบาลตำบลใหม่กำหนด

๑๒. ส่วนประกอบต่างๆ

๑๒.๑ ฝ้ายางปูพื้นรถและรองฝุ่นในแก่ง

๑๒.๒ ติดตั้งอุปกรณ์ลากจูงทั้งหน้าและหลังรถ

๑๒.๓ มีแผ่นยางกันโคลนสำหรับล้อทุกล้อ

๑๓. เครื่องมือและอุปกรณ์

๑๓.๑ เครื่องมือประจำรถขนาดตามมาตรฐานของรถ โดยมีรายการดังนี้

- ๑๓.๑.๑ แม่แรงไฮดรอลิกขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๑.๒ อุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๑.๓ ประแจเลื่อนขนาดไม่ต่ำกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๓.๑.๔ คีมล๊อคขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๓.๑.๕ กระจบอกรัดจระบีพร้อมสายอ่อน จำนวน ๑ อัน
- ๑๓.๑.๖ ไขควงแบน ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๓.๑.๗ ไขควงแฉก ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๓.๑.๘ คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ตัว
- ๑๓.๑.๙ ประแจปากแหวน (ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัว เบอร์ ๘,๑๐,๑๒,๑๔,๑๕,๑๗,๑๘,๒๐,๒๒,๒๔) จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๑.๑๐ ประแจปากตาย (ไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัวเบอร์ ๘,๑๐,๑๒,๑๔,๑๕,๑๗,๑๘,๒๐,๒๒,๒๔) จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๑.๑๑ ประแจบล็อกพร้อมด้ามขันตามระบบของรถไม่น้อยกว่า ๑๐ ชิ้น พร้อมกล่องบรรจุ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๑.๑๒ ค้อนปอนด์พร้อมด้าม ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑.๕ ปอนด์ จำนวน ๑ อัน
- ๑๓.๑.๑๓ ประแจจับท่อ (ค้อม้า) ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๒ ตัว
- ๑๓.๒ ติดตั้งถังดับเพลิง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ กิโลกรัม ๑ ชุด โดยติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ
- ๑๓.๓ หมวกนิรภัยแบบมีหน้ากาก ตัวหน้ากากทำจากวัสดุ Polycarbonate หรือเทียบเท่าตัวหมวกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยให้มีความหนาตามมาตรฐานอุตสาหกรรม จำนวน ๒ ใบ
- ๑๓.๔ ชุดผจญเพลิงภายนอกอาคารชนิด (NOMAX) สองชั้น ได้รับรองมาตรฐาน EN, CE, SOLAS, MSHA หรือเทียบเท่าอย่างหนึ่งอย่างใดหรือดีกว่า จำนวน ๒ ชุด
- ๑๓.๕ เครื่องมือบำรุงรักษา จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๖ คู่มือการใช้รถ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๓.๗ คู่มือตรวจเช็คบริการ จำนวน ๑ ชุด

๑๔. เงื่อนไขอื่นๆ

๑๔.๑ ผู้เสนอราคาจะต้องยื่นแคตตาล็อก รายละเอียด รูปแบบรถยนต์(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ และขนาดรายการคำนวณปริมาณของถังน้ำที่ติดตั้งบนตัวรถ พร้อมทั้งระบุรุ่นของรถและอุปกรณ์ส่วนต่างๆ ในแคตตาล็อก ที่เสนอไว้ให้คณะกรรมการพิจารณาทุกรายการเพื่อประกอบการพิจารณาในขณะยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๔.๒ รถยนต์(ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำต้องประกอบติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือดีกว่า โดยยื่นเอกสารหลักฐานมาแสดงในขณะที่ยื่นเอกสารเสนอราคา

๑๔.๓ หากผู้เสนอราคาไม่ได้เป็นผู้ประกอบหรือผลิตให้ยื่นเอกสารหลักฐานการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยโดยยื่นขณะเข้าเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๔.๔ เครื่องยนต์และตัวรถยนต์ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อประโยชน์ในการดูแลรักษาและประสิทธิภาพการทำงาน

๑๔.๕ ต้องมีศูนย์บริการของผู้แทนจำหน่ายของรถรุ่นที่เสนออย่างน้อยภายในจังหวัด นครราชสีมา เพื่อประโยชน์ในการซ่อมบำรุงรักษา

๑๔.๖ หลังจากการส่งมอบรถ ผู้ขายจะต้องดำเนินการฝึกสอนการใช้งานให้แก่พนักงานขับรถยนต์ของเทศบาลตำบลใหม่ รวมทั้งน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ระหว่างการฝึกสอนและการทดสอบในการตรวจรับรถ โดยการฝึกสอนการใช้งาน มีกำหนดระยะเวลาตามที่เทศบาลตำบลใหม่เห็นสมควร แต่ต้องไม่เกิน ๓ วันทำการ

๑๔.๗ การรับประกัน ความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลา ๑ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมภายใน ๗ วัน นับจากวันที่ได้รับการแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

๑๔.๘ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบในการจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

๑๔.๙ กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา